

# Serie RANGER-SS

## Sumergibles aguas residuales



### RANGER

Turbina VORTEX

### RANGER MC

Turbina Monocanal

#### Límites de empleo:

- Máx. temp. del líquido: 40 °C.
- Máximo paso de sólidos: Ø 50 mm.
- Máxima profundidad de inmersión: 5 m.

#### Aplicaciones:

- Elevación de aguas residuales, fangosas, provenientes de lavaderos, estacionamientos, etc.
- Vaciado de pozos de aguas residuales.

#### Ventajas:

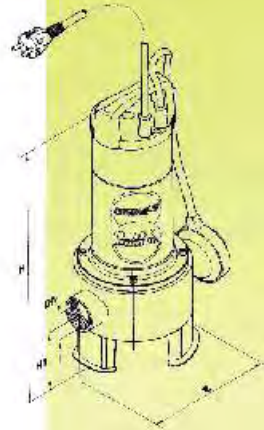
- Cierre mecánico elevada calidad.
- Motor dimensionado para servicio continuo.

#### Características:

- Doble sello con cámara de cierre interpuesta para la lubricación de las superficies de estanqueidad en caso de que falte el agua (el nivel de aceite se puede controlar fácilmente desde el exterior, desenroscando el tapón).
- Motor de inducción, monofásicos con protector térmico, los trifásicos deben ser protegidos por el usuario.
- Idóneas para para servicio continuo aún con motor parcialmente sumergido (min. 280 mm.)
- Protección IP 68.
- Dotación de serie 5 m. de cable (con enchufe SCHUKO y flotador para arranque/parada automático de la bomba, en las monofásicas).
- Ejecución y normas de seguridad según: EN60 335-1 (IEC 335-1, CEI 61-50) IEC 34.

#### Materiales:

- Caja motor: Acero inox. AISI 304
- Cuerpo bomba: Acero inox. AISI 304
- Base: Acero inox. AISI 304
- Rodete (vortex): Acero inox. AISI 304
- Eje motor: Acero inox. AISI 304
- Sello mecánico: Carburo de silicio/carburo de silicio
- Asa: Noryl® GFN2V
- Cable: H07RNF (5 m)



TIPO	CV	Tensión (V)	Máx. paso sólidos Ømm	Altura m.c.a	Caudal m³/h											
					0	3	6	9	12	15	18	21	24	27	30	
Ranger 8/35SS	0,85	1x230	35	8,4	7,5	6,5	5,2	3,7	2							
Ranger 10/35SS	1				10	9,5	8,5	7,2	5,8	4	2					
Ranger 10/50MSS	1	T-380	50	7,5	7	6,5	5,8	5	4	3,2	2,4	1,5				
Ranger 10/50TSS					1x230	12	11	10	9	8	7,1	6,2	5,2	3,7	3	2
Ranger MC/50SS	1	T-380	50	12	11	10	9	8	7,1	6,2	5,2	3,7	3	2		
Ranger MC/50TSS					1x230											

TIPO	Dimensiones mm			
	H1	B	H	DN
Ranger.../35	88	191	385	1 1/2"
Ranger.../50	110	201	415	2"