

Serie CLEAN

Elevación aguas fecales



Sistema de elevación de aguas fecales y grises, muy compacto

- Registrable, simétrico y de gran flexibilidad en el montaje y mantenimiento.
- Incorpora depósito de 6 litros de capacidad, bomba trituradora y sistema de ventilación sin olores con filtro de carbón activo.



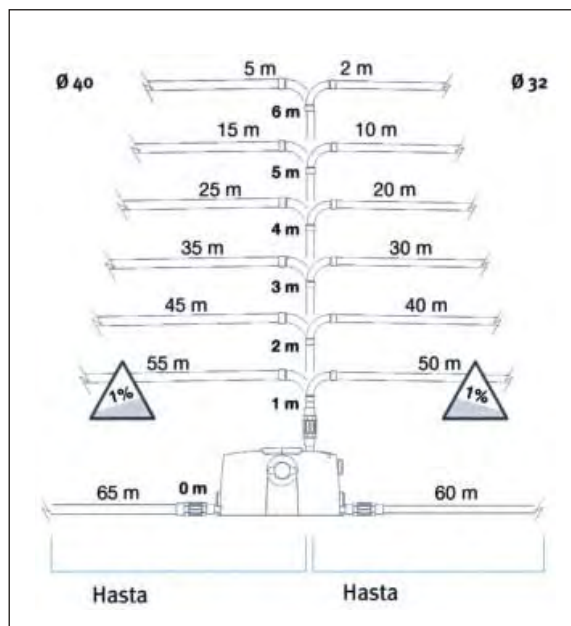
Materiales:

- Los componentes principales son en materiales plásticos compatibles con el uso de agua fecales.
- El sistema triturador es en acero inoxidable endurecido.

Motor:

- Alimentación monofásica 230V, 50Hz
- Incorpora condensador, totalmente registrable y de fácil manipulación, siempre en seco.

Esquema equivalencias altura-longitud





Ejecuciones disponibles:

- **Clean WG:** evacuador sanitario para aguas fecales. Incorpora conexión directa al inodoro, DN100 y 3 entradas de aguas grises, DN 40 ó 32.
- **Clean WGS:** evacuador sanitario Clean WG, con alarma rebosadero.
- **Clean G:** evacuador sanitario con 3 entradas para aguas grises.
- **Clean GS:** evacuador sanitario Clean G, con alarma rebosadero.

Características técnicas:

- Conexión directa inodoro: DN100.
- Fuelle según normas EN33 y EN37.
- Diámetros entradas aguas grises: DN 40 ó 32.
- Válvula antiretorno principal y clapetas en las entradas de aguas grises.
- Salida de ventilación con filtro y válvula de seguridad.
- Tubo de impulsión recto para salidas DN 25 ó 32. Orientable.
- Según norma EN 12050-3.

Dimensiones:

- 502 x 170 x 265 mm.

Aplicaciones:

- Evacuación de aguas negras y grises en instalaciones domésticas. Cuartos de baño y aseos de sótanos u otros emplazamientos con evacuaciones difíciles, cocinas, lavaderos domésticos, etc.

Fácil mantenimiento de la bomba trituradora, sin contacto con las aguas negras o grises:

