24503 / 245120

POLIURETANO MARINO RAPIDO P+S

DESCRIPCIÓN:

El Poliuretano Blinker P+S es un sellador de poliuretano monocomponente con alto módulo para un amplio rango de aplicaciones de sellado y uniones.

CARACTERÍSTICAS:

- Excelente aplicabilidad
- Permanentemente elástico después de curado
- Inmejorable adhesión a múltiples superficies
- Excelente resistencia a la mayoría de substancias químicas

APLICACIONES:

Todas las aplicaciones de sellado y uniones en construcción e industria del metal.
Uniones estructurales en construcciones vibrantes

EJEMPLOS DE APLICACIÓN:

- Sellado y uniones en construcciones de metal
- Sellado de juntas de dilatación en suelos de hormigón
- Juntas flexibles en la construcción de contenedores
- Pegado de tejas

CADUCIDAD:

9 meses en envases cerrados en lugar de almacenaje fresco y seco a temperaturas entre +5ºC y +25ºC.

DATOS TECNICOS:

Base:	Poliuretano
Consistencia:	Pasta estable
Sistema de Curado:	Curado por humedad
Formación de Piel:	15 min (20ºC/ 65% humedad relativa)
Proporción de curado:	3mm /24 h (20ºC/65% R.H.)
Dureza:	40 Shore A
Disminución:	máx. 4%
Gravedad específica:	1,26
Resistencia a la temperatura:	-40ºC hasta +90ºC
Recuperación elástica:	>80%
Alargamiento hasta rotura:	>600%
Módulo de elasticidad 100%:	0.60 N/mm2 (DIN 53504)
Fuerza hasta rotura:	>1.50 N/mm2 (DIN 53504)
Distorsión máxima permitida:	15%

BLINKER PROFESSIONAL COMPONENTS

MARINE

PRODUCTO QUÍMICO

24503 / 245120

POLIURETANO MARINO RAPIDO P+S

APLICACIÓN:

Substrato:	La mayoría de los substratos habituales en construcción, la mayoría de los metales, poliésteres, y bastantes plásticos no en cristal.
Estado:	Limpia, seca libre de polvo y grasa
Preparación:	Aplicar imprimación en superficies porosas. El activador Blinker puede ser aplicado en superficies no porosas(plásticos y superficies pintadas) cuando la adhesión es pobre.

Tamaño de la junta:

Anchura mínima:	2mm - en aplicación de uniones 5mm - en juntas
Anchura máxima:	10mm - en aplicación de uniones 30 mm - en juntas
Profundidad mínima:	5 mm en juntas

MODO DE EMPLEO:

Método de aplicación:	Manual o con pistola de relleno neumático
Temperatura de aplicación:	+1ºC hasta +30ºC
Limpieza con:	Alcohol inmediatamente después de aplicación.
Terminación:	Suavizado de la junta con una disolución jabonosa antes de la formación de piel.

RECOMENDACIONES:

Para asegurar la actuación correcta de nuestros productos recomendamos un pequeño test de adhesión. Cuando se pinta con pinturas oxidativas secas, pueden ocurrir alteraciones en la pintura.

BLINKER PROFESSIONAL COMPONENTS

MARINE

PRODUCTO QUÍMICO