6105022-6105023

ELECTRODO DE TUNGSTENO VERDE PURO

DESCRIPCIÓN

Electrodo de tungsteno para la soldadura mediante arco eléctrico, basado en Tungsteno puro, sin dopaje de óxidos metálicos, para procesos "TIG"

APLICACION

Soldadura de Aluminio y Magnesio en corriente alterna

NORMALIZACIÓN:

La composición, según la norma ISO 6848, se corresponde con lo siguiente:

- Designación: WP
- Tipo de óxido y cantidad del mismo: Ninguno
- Tungsteno: ≥ 99,90 %
- Impurezas: ≤ 0.10 %
- Identificación de Color: Verde

DATOS TÉCNICOS:

	6105022	6105023
Peso (g/ud)	5,7	12,7
Diámetro (mm)	1,6 ± 0,05	2,4 ± 0,05
Longitud (mm)	150 ± 1	
Intensidad de Trabajo (A)	40 - 80	70 - 120

PRECAUCIONES

Un exceso en la intensidad de trabajo puede dañar el electrodo. Es importante no exceder el intervalo de trabajo indicado arriba.